

JB/T 12089—2014

ICS 25.120.10
J 62
备案号: 47402—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12089—2014

锻压机械用组合式气动干式 摩擦离合器制动器

Combined dry penumatic friction clutch-brake for metal forming machinery

中华人民共和国
机械行业标准
锻压机械用组合式气动干式
摩擦离合器制动器
JB/T 12089—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1 印张·23 千字
2015 年 3 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

*

书号: 15111·12445
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 12089-2014

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 产品命名.....	2
4.1 产品标记.....	2
4.2 标记示例.....	2
5 要求.....	2
5.1 一般要求.....	2
5.2 安全要求.....	4
5.3 功能要求.....	5
6 试验方法.....	5
6.1 试验条件.....	5
6.2 一般要求（制造质量）检验.....	6
6.3 摩擦对偶面.....	6
6.4 制动弹簧.....	6
6.5 泄漏.....	6
6.6 温升.....	6
6.7 联锁.....	6
6.8 动平衡.....	6
6.9 初始驱动气压.....	6
6.10 耐压性能.....	6
6.11 扭矩.....	6
6.12 装配要求检查.....	6
7 检验规则.....	7
7.1 检验分类.....	7
7.2 出厂检验.....	7
7.3 型式检验.....	8
8 标志、包装、运输与贮存.....	8
8.1 标志.....	8
8.2 包装.....	8
8.3 运输和贮存.....	9

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会（SAC/TC220）归口。

本标准起草单位：江苏省无锡振华机器厂、无锡职业技术学院、济南铸造锻压机械研究所有限公司、扬州锻压机床集团有限公司。

本标准主要起草人：王骏、黎雪芬、蒋兆军、马立强、饶成明、陈玉平、朱新武、张志刚。

本标准为首次发布。

——产品名称及型号；

——数量；

——装箱日期。

8.3 运输和贮存

8.3.1 离合制动器应贮存在通风、干燥、无油污、无腐蚀性物质的库房里。

8.3.2 在运输中严禁碰撞、雨淋，做到防潮、防湿和防油污，避免出现意外损坏。